

ADHESIVO MONOCOMPONENTE HIBRIDO KFT-46

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Color del producto:

Blanco

Película seca:

Blanco

Apariencia:

Pasta.

Tiempo de formación de la piel:

A 23 ° C y 50 % HR : 6 minutos.

Tiempo de curado a 23 °C y 50 % HR:

> 3 mm/24 hs

Densidad a 20 ° C

1,66 ± 0,05

Resistencia a la temperatura:

-20 a +100 ° C (después del curado)

Temp. Transporte y

Almacenamiento:

Entre 10 y 35 °C

Estabilidad:

12 meses en los embalajes originales sellados herméticamente por debajo de 25 ° C.

Descripción

Adhesivo monocomponente, formulado con polímero híbrido y libre de disolventes e hidrocarburos, que seca absorbiendo la humedad y temperatura ambiente. Posee alto poder de adherencia y agarre inmediato sobre superficies lisas y porosas, facilitando así la fijación de piezas y soportes más pesados sin necesidad de utilería, o apoyo. Se adhiere a la humedad y no provoca manchas en espejos, mármoles y granitos.

Composición química: Polímero híbrido modificado con silanos, cargas minerales, y aditivos.

- Temperatura ambiente y de materiales: Entre 5° C y 35° C.
- Humedad ambiente: Menor al 85 %.
- Dilución: No necesita.
- Viscosidad de extrusión (3,17 mm Ø 50 psi) 30 g/min
- Contracción después de la cicatrización Hasta 1%
- Dureza Shore A (ISO 868) 60 (± 5)
- Resistencia a la tracción (ISO 37) 1,50 MPa (± 0,20 MPa)
- Alargamiento a la rotura (ISO 37) 300% (± 50%)
- Resistencia al desgarro (ASTM D 624) 4,50 N/mm (± 0,50 N/mm)
- Módulo (ASTM D 412) 0.900 MPa
- Cohesión (acero e-coated) 100%
- Cohesión (vidrio) 100%

Áreas de aplicación

- Albañilería, Madera;
- Concreto;
- Mármoles, granitos y piedras porosas;
- Azulejos;
- Espejos;
- Aluminio anodizado;
- Acero inoxidable;
- Acero Galvano;
- Partes metálicas;
- Vidrio;

ADHESIVO MONOCOMPONENTE HIBRIDO KFT-46

Presentaciones:

Cartucho de 0,400 kg

Preparación de la superficie y aplicación.

La superficie debe estar limpia, seca y libre de partículas sueltas o suciedad que puede servir como antiadherente. Si las superficies son cubiertas con pintura o revestimiento, lije cualquier superficie suelta o adherida flojamente. Se recomienda que cualquier pintura o revestimiento que no se pueda quitar se adhiera fuertemente a la superficie. No es necesario utilizar una imprimación. Aplicación: hacer un corte en forma de "V" ($b = \text{base}$ $h = 2b$) en la boquilla para la aplicación. Coloque el cartucho preparado en la pistola de aplicación y listo. presionando el gatillo, distribuyendo el producto en hebras paralelas en varios puntos de la sustrato para un punto de unión más alto, siempre ejerciendo una presión moderada para asegurar el pleno contacto del adhesivo con la superficie del sustrato, evitando así la formación de burbujas de aire y asegurando una adherencia eficiente. El Adhesivo KFT-46 tiene agarre inmediato, con tiempo de ajuste de la pieza de hasta 6 minutos después de la aplicación. Para materiales muy pesados, es necesario utilizar puntales. En caso de acabado, quitar el exceso de adhesivo con la ayuda de una espátula de metal. En casos de pintura, esperar a que el curado total del Adhesivo.

Beneficios

- Agarre inmediato;
- Alto poder de adhesión;
- Se adhiere a diferentes superficies lisas y porosas sin necesidad de activador o cebador;
- Alta resistencia mecánica;
- No provoca manchas en espejos, mármol, granito, porcelana, acero inoxidable;
- Se puede lavar;
- No forma hongos;
- Bajo contenido de volátiles;

No recomendado para:

- Inmersión continua en agua u otro líquido;
- Exposición a esfuerzos mecánicos hasta que no esté completamente curado;
- Unión y fijación estructural;
- Juntas de dilatación;
- Aplicación en plásticos, PE, PP, PC, PMMA, PTFE, nylon y teflón;

ADHESIVO MONOCOMPONENTE HIBRIDO KFT-46

Mecanismo de curado (secado)

El adhesivo KFT-46 cura por reacción química con la humedad atmosférica en temperatura ambiente. A mayor humedad atmosférica y temperatura ambiente, mayor será la velocidad de curado del material. En ambientes, regiones o estaciones climáticas con baja humedad atmosférica, la velocidad de curado será más lenta.

Acabados y reelaboraciones

Todos y cada uno de los acabados y retoques deben llevarse a cabo antes del tiempo de secado. Los agentes de acabado deben someterse a pruebas previas para la verificación de compatibilidad.

Precauciones

Mantener el envase bien cerrado, fuera del alcance de niños y mascotas.
Almacenar en lugar fresco y seco a menos de 40°C alejado de fuentes de calor.
No congelar. Mantener por encima de los 5°C.

Primeros Auxilios

CONTACTO CON LOS OJOS: No se espera necesitar ninguno(a) sin embargo, lavar con agua durante no menos de 5 minutos, eliminar el producto químico independientemente del nivel de peligro.

CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con agua y jabón.

INHALACIÓN: No produce efectos nocivos para las personas.

INGESTIÓN: No inducir el vómito. Obtener atención médica si aparecen los síntomas. Entregar al proveedor de atención médica esta hoja de datos. La inducción del vómito puede conducir a la aspiración del material a los pulmones, con el potencial de causar neumonitis química que puede ser mortal.

NOTAS PARA EL MÉDICO: No hay mayor información de primeros auxilios.

Observaciones

Antes de manipular el producto solicite y lea la hoja de datos de seguridad. La información provista en esta hoja de datos técnicos es dada de buena fe y resulta de pruebas que Química Kekol S.R.L realiza basándose en ensayos verificados bajo condiciones controladas que aportan resultados confiables de parámetros establecidos.

Química Kekol S.R.L garantiza la calidad de sus productos, no estando bajo nuestro control las formas, métodos o procesos de aplicación que deberán ser evaluados por el usuario según las condiciones en cada aplicación específica.

No asumimos responsabilidad alguna por el uso inadecuado de nuestros productos. Es deseable que los usuarios conozcan y utilicen la última versión

**ADHESIVO MONOCOMPONENTE HIBRIDO
KFT-46**

actualizada de las hojas de datos técnicos, pudiendo solicitarlas a nuestro Dto. Técnico por email a Info@kekol.com.ar