

HOTMELT PARA PEGADO KF-82

ESPECIFICACIONES

TÉCNICAS

Color del producto:
Ámbar

Olor:
Característico

Consistencia:
Sólido

Viscosidad:
Brookfield
(Sp 29/5 rpm/204°C): 66.000
-76.000 mPa.s

**Temp. Transporte y
Almacenamiento:**
Entre 10 y 35 °C

Estabilidad:
12 meses en envase original
cerrado
(Proteger de temperaturas
extremas)

Inflamabilidad:
No.

Descripción

Adhesivo Hot Melt elaborado a base de copolímeros de etileno, acetato de vinilo (EVA) y resinas tackficantes, aditivado con agentes promotores de resistencia térmica y exento de cargas. De alta resistencia térmica y excelente adhesión sobre amplia variedad de sustratos

Características

- Desarrollado para el pegado de borde de franja
- Pegado de canto recto.
- Producto para ser aplicado a velocidades bajas de 12 - 15 mts/min.
- Excelente fluidez y humectación.
- Tiempo abierto medio.
- Alta resistencia a la oxidación.
- Punto de ablandamiento: 80,0 a 90,0

Usos

Especialmente desarrollado para el pegado de cintas de PVC, formica y papel, en paneles de madera, madera contrachapada, MDF y aglomerado, lo que permite trabajar en equipos semiautomáticos

Aplicación

A rodillo manual a una temperatura de 140°C - 170°C

Presenta una excelente estabilidad térmica, excelente resistencia a la oxidación en la temperatura de aplicación, sin embargo, en las paradas largas de la máquina, sugerimos reducir la temperatura en 30 °C, su forma granular promueve una reducción en el tiempo de fusión del adhesivo.

Limpieza

Siempre siga las recomendaciones del fabricante del equipo.
Enjuague utilizando parafina fundida o aceite mineral a 120°C purgando después con adhesivo fresco.

HOTMELT PARA PEGADO KF-82

Herramientas:

Rodillos

Limpieza:

Parafina

Aceite mineral

Presentaciones

Empaque **15 Kg.**

Precauciones

Consultar información detallada completa en FDS. Para minimizar el riesgo de quemaduras, recomendamos el uso de los elementos de protección personal adecuados. Para minimizar el riesgo de emanación de vapores inflamables, no exceder temperaturas de 205°C. Eliminar fuentes de ignición cercanas y trabajar con ambientes bien ventilados.

Primeros Auxilios

CONTACTO CON LOS OJOS: No se espera necesitar ninguno(a) sin embargo, lavar con agua durante no menos de 5 minutos, eliminar el producto químico independientemente del nivel de peligro.

CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con agua y jabón.

INHALACIÓN: No produce efectos nocivos para las personas.

INGESTIÓN: No inducir el vómito. Obtener atención médica si aparecen los síntomas. Entregar al proveedor de atención médica esta hoja de datos. La inducción del vómito puede conducir a la aspiración del material a los pulmones, con el potencial de causar neumonitis química que puede ser mortal.

NOTAS PARA EL MÉDICO: No hay mayor información de primeros auxilios.

Observaciones

Antes de manipular el producto solicite y lea la hoja de datos de seguridad.

La información provista en esta hoja de datos técnicos es dada de buena fe y resulta de pruebas que Química Kekol S.R.L realiza basándose en ensayos verificados bajo condiciones controladas que aportan resultados confiables de parámetros establecidos.

Química Kekol S.R.L garantiza la calidad de sus productos, no estando bajo nuestro control las formas, métodos o procesos de aplicación que deberán ser evaluados por el usuario según las condiciones en cada aplicación específica.

No asumimos responsabilidad alguna por el uso inadecuado de nuestros productos. Es deseable que los usuarios conozcan y utilicen la última versión actualizada de las hojas de datos técnicos, pudiendo solicitarlas a nuestro Dto.

Técnico por email a Info@kekol.com.ar